



ROYAL SELECTION

キクスイロイヤルセレクション

ワンランク上のプレミアムな仕上がり！！

1 液水系反応硬化形シリコン樹脂塗料

F☆☆☆☆

キクスイロイヤルシリコン

艶有

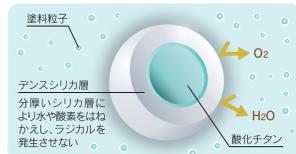
半艶

3分艶

艶消し

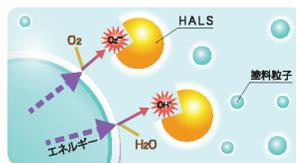
【1】 デンスシリカ処理技術

従来とは異なる独自の酸化チタン表面処理技術によりラジカルの発生を抑え耐候性を向上させます。



【2】 ラジカルトラップ技術

発生したラジカルを食べてしまうラジカルトラップ剤 (HALS) により劣化を大幅に抑えます。



【3】 紫外線吸収技術

紫外線が当たるとそのエネルギーを吸収し熱に変換します。



キクスイ独自のトリプルブロックシステム

キクスイロイヤルシリコン 特長

1

高耐候性技術

キクスイのトリプルブロックシステムによる抜群の耐候性で、お住まいを守ります。

2

低汚染性

表面親水化技術により汚れが付着しても雨水で徐々に流れ、高レベルの低汚染性を発揮します。

3

高光沢技術

キクスイのマイクロベリング (ミクロなラウンドまで平滑にする) 技術で自動車塗料並みの光沢を有します。

4

高塗着技術

高塗着・デンスプリンティング技術で十分な膜厚となり安定した品質をご提供致します。

5

防藻・防カビ技術

6

透湿性

7

安全性(水系)

製品一覧

	製品名	一般名称	色	艶	ホルムアルデヒド 放散等級
上塗り	キクスイロイヤルシリコン	1液水系反応硬化形シリコン樹脂塗料	弊社基準色 (1200kabe color)	艶有・半艶・ 3分艶・艶消し	F☆☆☆☆
下塗り	キクスイロイヤルフィラー	水系特殊弾性フィラー	白色	—	F☆☆☆☆
	キクスイロイヤルパワーサーフ	水系エポキシ樹脂サーフェーサー	白色	—	F☆☆☆☆

標準施工仕様書

■モルタル、コンクリート、各種旧塗膜下地

工程	材料・調合	塗装方法	塗回数	間隔時間(23℃)	所要量
素地調整	ゴミ、未硬化セメント粉末、砂塵、油脂分などの付着物をワイヤーブラシ、かわすき、サンドペーパー、ウエスなどで除去し、乾燥した清浄な面とする。				
下塗り	キクスイロイヤルフィラー 主材：15kg 清水：0.7～1.2L	ウールローラー	1	4以上	33～75㎡/15kg 0.20～0.45kg/㎡
	キクスイロイヤルフィラー 主材：15kg 清水：0.5～0.8L	多孔質ローラー	1	4以上	17～30㎡/15kg 0.50～0.90kg/㎡
	キクスイロイヤルフィラー 主材：15kg 清水：0.5～0.8L	リシンガン 口径：4～6mm 吹圧：0.5～0.6MPa	1	4以上	17～30㎡/15kg 0.50～0.90kg/㎡
上塗り	キクスイロイヤルシリコン 主材：15kg 清水：0.4～0.8L	ウールローラー 水性平刷毛 エアレススプレー	2	工程内 3以上	37～68㎡/15kg 0.22～0.40kg/㎡

※上記の各数値は、全て標準のものです。施工方法・下地の形状によって異なります。

■窯業系サイディングボード下地

工程	材料・調合	塗装方法	塗回数	間隔時間(23℃)	所要量
素地調整	ゴミ、未硬化セメント粉末、砂塵、油脂分などの付着物をワイヤーブラシ、かわすき、サンドペーパー、ウエスなどで除去し、乾燥した清浄な面とする。				
下塗り	キクスイロイヤルパワーサーフ 基材：4kg 硬化剤：12kg 清水：1～2L	はけ、ウールローラー エアレススプレー 等	1～2	16～168(7日) 工程内4以上	64～80㎡/16kg 0.20～0.25kg/㎡
上塗り	キクスイロイヤルシリコン 主材：15kg 清水：0.4～0.8L	ウールローラー 水性平刷毛 エアレススプレー	2	工程内 3以上	37～68㎡/15kg 0.22～0.40kg/㎡

※上記の各数値は、全て標準のものです。施工方法・下地の形状によって異なります。
※無機塗料系下地の下塗りには「パワーシーラー極」を使用してください。

用途・適応下地

モルタル、コンクリート、ALC、サイディングボード、
その他旧塗膜（アクリルリシン、吹付けタイルなど）

※高耐候形塗料や光触媒等の下地の場合はご相談ください
※ALC下地にはセメント系下地調整塗材「BR#15」等で下地処理を行なってください。

荷姿

キクスイロイヤルシリコン 15kg/缶
キクスイロイヤルフィラー 15kg/缶
キクスイロイヤルパワーサーフ 基材：4kg/缶
硬化剤：12kg/缶



注意点

1. 下地がコンクリート、モルタルの場合は素地の乾燥は十分に行い、水分10%以下、pH10以下で施工してください。
2. 外部の下地で巣穴、段差などがある場合、セメント系下地調整塗材「BR#15」等で処理してください。
3. シーリング材の上に施工する場合、シーリング材の種類等により、汚染、密着不良、又は塗膜に割れが発生することがあります。詳しくは最寄りの弊社営業所等までお問い合わせください。
4. 材料は直射日光下又は0℃以下での保管は避けてください。
5. 溶剤形の製品を取り扱う場合は、特に火気に注意し消防法及び労働安全衛生法等を厳守してください。
6. 施工時は換気を十分に行ってください。
7. 希釈の必要な製品は指定の希釈材を使用し適切な量、適切な方法で均一に薄めてください。
8. 施工場所の気温が5℃以下、湿度が85%以上又は結露の発生が考えられる場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生ずることがありますので、施工しないでください。
9. 各種標準施工仕様書に記載の所要量及び間隔時間を守って施工してください。
10. 施工直後の降雨、結露等により塗膜の膨れ、剥離、白化等の不具合を生じる場合があります。降雨、結露、降雪のおそれ、または強風のおそれがある場合は施工しないでください。
11. 磁器タイル洗浄用の酸が表面に付着すると、変色したり溶解します。磁器タイルの洗浄用の酸が塗装面に付着する可能性がある場合は、必ず塗装面のマスキングを行ってください。
12. 軽量モルタル、ALCパネル、高断熱型窯業系サイディング及び発泡ウレタンなどに施工する場合は、蓄熱したり、水の影響や、下地の状態、塗装時の環境など条件により、塗膜の膨れ、はがれなどが生じることがあります。
13. 被塗物の形状、膜厚、色目、塗回数、希釈率により、つやが異なって見える場合があります。また、刷毛、ローラー塗装時の塗膜の乾燥による凹凸を生じやすい傾向にあります。試し塗りの上、本施工してください。
14. 外部に施工の場合、彩度の高い色は退色、色むらが早期におこる場合があります。また濃色や原色に近い色彩は、塗膜をこすると色落ちや色移りすることがあります。
15. 改修、改装工事の場合は、最寄りの弊社営業所等にご相談ください。
16. 希釈した製品は、長期間保管後使用しないでください。
17. 製品の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート)を参照してください。

 菊水化学工業株式会社

ISO 9001登録企業

本社 / 〒460-0003 名古屋市中区錦2丁目19番25号 日本生命広小路ビル
☎ 052-300-2222 (代) F A X. 052-300-1234

ホームページ <http://www.kikusui-chem.co.jp/>

仙台支店 ☎ 022-207-5710 関西支店 ☎ 06-7668-5320
東京支店 ☎ 03-3981-2500 福岡支店 ☎ 092-935-4610
名古屋支店 ☎ 052-709-6511

●このパンフレットは、2016年6月の情報により、作製しております。

●このパンフレットに記載の商品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。
●諸官公庁等の特記仕様がある場合は、それを最優先してください。
●改修・改装の場合には、標準施工仕様と異なる場合がありますので最寄りの営業所にご相談ください。

vol.2 16.6